

Les Recouvrements

NovaCover Eco Chataigne & OnSteam® Terracotta



NovaCover Éco Chataigne

Origine et processus de fabrication

Le matériau est constitué d'un support en **100 % bambou** et d'une **résine bio polyuréthanes**. Le polyuréthane utilisé dans ces articles provient en partie de sources végétales renouvelables (ananas, maïs, colza, ricin, etc.). Grâce aux bio polyuréthanes, on utilise des matières premières régénérées par la nature elle-même, sans détruire définitivement des ressources précieuses et rares.



Avantages environnementaux

Les articles sont fabriqués selon des procédés de production à faible impact environnemental, sans solvants ni substances nocives.

- **Réduction des émissions de CO₂** : la production de **NOVACOVER** permet de réduire les émissions de gaz à effet de serre par rapport aux matériaux traditionnels à base de pétrole.
- **Recyclabilité** : entièrement recyclable, ce qui permet de réduire les déchets et de promouvoir une économie circulaire.



OnSteam® Terra Cotta

Origine et processus de fabrication

Le **ONSTEAM® TERRA COTTA** est composé de 28 % polymère de maïs, 10 % PU pigmenté, 30 % de fibres adhésives et de 32 % de fibres recyclées polyesters.

Le processus de fabrication démarre à la récolte du maïs, puis à l'extraction du glucose de maïs, à la fermentation du sucre en monomère. Le monomère est ensuite polymérisé, pour obtenir des fibres non tissées.



Certifications & conformité

Le matériau répond aux exigences CADS & REACH et est certifié :

- **Oekotex** Standard 100 Classe I (2005AN2562)
- **Végétalien** (Union végétarienne européenne, V-Label)

